

EMPORIO BETA

fasádne lepidlo a stierka β

Deklarácia

- cementové lepidlo pre vnútornú a vonkajšiu povrchovú úpravu podláh a stien podľa EN 12004:2007+A1:2012, typ C1T
- Tiež vhodné pre lepenie a stierkovanie EPS a minerálnej vlny.

Použitie

- lepenie nasiakavých keramických obkladov a dlažieb na omietku, betón, pórobetón i neomietnuté murivo
- určené pre tenkovrstvové lepenie, kde hrúbka lepiaceho lôžka je do 5 mm
- lepenie dosiek EPS a minerálnej vlny thermoizolačných systémov s použitím tanierových hmoždiniek
- vhodné pre armovanie dosiek thermoizolačných systémov malých a stredných objektov (do 9 m výšky)
- na vyrovnanie muriva pod vrchné omietky
- nemôže byť použité k lepeniu gresových a nenasiakavých dlažieb

Vlastnosti produktu

- na báze cementu
- určený pre vnútorné i vonkajšie prostredie
- mrazuvzdorný
- nedá sa použiť na vápennú omietku, farebné nátery, drevo, staré obklady a podlahové vykurovanie

Príprava podkladu

- podklad musí byť suchý, nosný, tvrdý, bez trhlín, zbavený prachu a objemovo stály
- pokiaľ je podklad vlhký, prebieha tuhnutie tmelu značne pomalšie
- v prípade, že je podklad veľmi savý, podstatne znižuje otvorenú dobu naneseného tmelu a tým i plynulosť technológie lepenia, a ak je potrebné zvýšiť jeho mechanickú pevnosť, napúšťame podklad kotviacim náterom (napr. 0570 alebo 0571 zo sortimentu KVK)

Rozmiešanie a spracovanie materiálu

- 1) K rozmiešaniu použijeme pitnú vodu alebo vodu splňujúcu EN 1008.
- 2) Suchá zmes sa s vodou zmieša podľa pomeru uvedenom v tabuľke na homogénnu hmotu.
- 3) Na rozmiešanie tmelu je vhodné použiť vŕtačku s nástavcom (miešadlom).
- 4) Po rozmiešaní sa tmel nechá 5 min. odstáť a znovu sa krátko premieša a môže sa aplikovať.
- 5) Tmel sa nanesie v tenkej vrstve na celú plochu podkladu hladkou stranou hladidla.
- 6) Potom sa zubatou stranou hladidla prečeše tak, že sa zuby hladidla dotýkajú podkladu.
- 7) Do vytvoreného lôžka sa pokladajú za súčasného pritlačenia obkladačky.
POZOR, predbežné vlhčenie obkladačiek sa nevykonáva!!!
- 8) Obkladačky je možné pokladať po dobu cca 15 min. (za extrémneho tepla môže byť tento čas kratší)
- 9) Je teda nutné vyskúšať, najlepšie dotykom prstov, či lepiaca vrstva vytvára nelepivú škrupinu.
- 10) Pokiaľ na lepivej vrstve vznikne škrupina, je treba túto vrstvu v celej nelepivej ploche zoškriabať a na očistenú plochu naniesť novú lepiacu vrstvu.
- 11) Zhotovené obklady stien sa môžu vyškárať najskôr po jednom dni.
- 12) Podlahové obklady sa vyškárujú najskôr po dvoch dňoch a po siedmich dňoch sa môžu zaťažiť.
- 13) Pre škárovanie odporúčame škárovacie hmoty rady 1600 zo sortimentu KVK.
- 14) Izolačné dosky sa lepia presne podľa predpisu EMPORIO. Izolanty je potrebné kotviť kotvami.
- 15) V prípade armovania termoizolačných systémov bezprostredne pred tým dosky obrúsiť brúsny m hladidlom a odsáť prach.
- 16) Po nalepení izolantu a jeho prikotvení sa nanesie ozubeným hladidlom armovacia vrstva



súčasne s vkladáním sklotextilnej sieťoviny s presahom podľa odporúčenia technologického postupu EMPORIO Therm.

17) Sieťovina nesmie byť po zhotovení armovacej vrstvy viditeľná (krytie min. 1 mm a v spojoch min. 0,5 mm).

18) Penetráciu pod vrchnú omietku je možné nanášať najskôr za 48 hodín.

Technické parametre	Záväzné
Počiatočná ťahová prídržnosť	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1348 8.2)
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1348 8.3)
Ťahová prídržnosť po tepelnom starnutí	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1348 8.4)
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrazenie - rozmrazenie	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ (EN 1348 8.5)
Doba zavädnutia: ťahová prídržnosť	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ po nie menej než 20 min. (EN 1346)
Sklz	$\leq 0,5 \text{ mm}$ (EN 1308)
Reakcia na oheň trieda	A1
Technické parametre	Informatívne
Sypná hmotnosť suchej zmesi	cca 1 500 kg.m ⁻²
Spotreba zámesovej vody na 25 kg vrece	cca 7,5 l
Zrornosť zmesi	0 - 0,6 mm
Doba spracovateľnosti	2 hod.
Objemová hmotnosť čerstvej malty cca	1 600 kg.m ⁻³
Otvorený čas	cca 15 min.
Teploty pri spracovaní (podkladu i vzduchu)	min. 5 °C
Spotreba suchého tmelu cca	2,3 - 8 kg.m ⁻²
v závislosti na druhu podkladu, reliéfe rubovej strany dlaždice a veľkosti zubov použitej stierky (3 - 8 mm)	
Obsahuje kremičitý piesok, spojivá a hygienicky nezávadné modifikačné prísady, priaznivo ovplyvňujúce vlastnosti čerstvej malty	

Upozornenie

- dodatočné pridávanie kameniva, spojív a prísad k hotovej zmesi alebo jej preosievanie je neprípustné
- pri teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a pri očakávaných mrazoch nepoužívať
- údaje uvedené v tomto liste zodpovedajú súčasnému stavu našich znalostí, tento list nemôže obsahovať všeobecné pravidlá stavebnej techniky, platné normy a pravidlá pre spracovanie, tieto pravidlá musí dodržiavať dodávateľ stavebných prác spolu so zodpovedajúcimi predpismi pre spracovanie

Bezpečnosť práce

- maltová zmes vytvára po zmiešaní s vodou alkalickú zmes
- pri práci nejedzte, nefajčíte a používajte zodpovedajúci odev a ochranné pomôcky
- pri zasiahnutí očí vymývajte prúdom čistej vody a konzultujte s očným lekárom
- po práci je nutné umyť pokožku vodou a ošetriť vhodným ochranným krémom

Likvidácia obalov

- prázdne vrece, fóliu a nespotrebovaný obsah uložte na štátom schválenej skládke odpadu

Expedícia a skladovanie

- expedícia tohto produktu prebieha:
 - v papierových vreciach po 25 kg
 - na paletách EUR 1,2 t, krytých fóliou
 - vo vagónoch ČD i autami
- skladovať v suchu, chrániť pred vodou, vlhkom a mrazom, priamym slnečným lúčom, na drevených paletách a v pôvodnom balení
- pri dodržaní uvedených podmienok je doba skladovania 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačenom na obale

Zaistenie kvality

- kvalita výrobkov je trvale zaistovaná podnikovým laboratóriom
- nezávislá kontrola je vykonávaná autorizovanou osobou
- skúšky sa vykonávajú podľa EN 12 004
- vo výrobe je uplatňovaný certifikovaný systém riadenia akosti podľa EN ISO 9001

Ochrana životného prostredia

- pri výrobe sú dodržiavané zásady ochrany životného prostredia uplatňované v súlade s EN ISO 14001